

EXAMINER'S  
COPY



REGNO D'ITALIA

# MINISTERO DELLE CORPORAZIONI

UFFICIO DELLA PROPRIETÀ INTELLETTUALE

## BREVETTO INDUSTRIALE N. 317786

Domandato il 16 dicembre 1933 — Rilasciato il 22 maggio 1934

EMILIO SICILIANI & C.

MILANO

PERFEZIONAMENTI APPORTATI AI RECIPIENTI IN MATERIALE PRESSATO,  
COSTITUITO DA RESINE SINTETICHE O DA MATERIE PLASTICHE IN GENERE

(Classe XVIII)

Sono noti oramai per la loro notevole diffusione, i recipienti ed il vasellame da tavola costruiti in materie plastiche note sotto il nome di resine sintetiche.

Sono altresì noti pregi di detti articoli per la loro leggerezza nei confronti della porcellana e del vetro e per il loro alto grado di infrangibilità, ma in alcuni casi, quando detti recipienti debbano essere usati continuamente per bevande calde, come il caffè e il tè, questi liquidi caldi intaccano la superficie del materiale colorandola e rendendola così di aspetto poco presentabile, tanto che l'oggetto sembra sempre sporco. Ciò è dovuto a un leggero assorbimento (fenomeno igroscopico) che è intrinseco del materiale stesso.

Ad ovviare a tale inconveniente si è escogitato un procedimento che forma oggetto del presente perfezionamento e che consiste nel provvedere detti recipienti e vasellame, di un vero e proprio rivestimento metallico totale o parziale.

Il disegno allegato rappresenta alcune forme di esecuzione del trovato.

La fig. 1 mostra come il rivestimento metallico a può essere applicato dopo la pressatura dell'oggetto b a mezzo di risvoltamento del suo bordo superiore sul bordo superiore dell'oggetto stesso. Il fiesaggio potrà essere anche fatto a mezzo di aggraffatura, chiodatura o slabbratura.

Le figure 2 e 3 mostrano due oggetti b ai quali l'applicazione del rivestimento metallico a può essere fatto durante l'operazione di pressatura dell'oggetto b, in modo che il rivestimento metallico a vi resti stabilmente incorporato. Il rivestimento a, nella

maggior parte dei casi, sarà applicato all'interno dell'oggetto b, ma potrebbero esservi casi in cui sia utile o necessario applicare anche un rivestimento esterno, specialmente quando si tratti di recipienti che vengono riscaldati a bagno-maria o per altri scopi.

### RIVENDICAZIONI

1<sup>a</sup> Recipiente di materiale pressato resine sintetiche o materie plastiche in genere di qualunque forma e dimensioni, caratterizzato dal fatto che o nel suo interno o nel suo esterno o anche nel suo interno ed esterno vien applicato un rivestimento metallico atto ad impedire che liquidi coloranti abbiano ad intaccare e macchiare la superficie del materiale di composizione.

2<sup>a</sup> Recipiente in materiale pressato di qualunque forma e dimensioni secondo la rivendicazione 1<sup>a</sup>, caratterizzato dal fatto che il rivestimento metallico può essere applicato dopo la pressatura dell'oggetto e reso solidale al medesimo mediante operazioni meccaniche di aggraffatura, chiodatura, bordatura o slabbratura.

3<sup>a</sup> Recipiente di qualunque forma e dimensioni in materiale pressato, secondo le rivendicazioni 1<sup>a</sup> e 2<sup>a</sup>, caratterizzato dal fatto che il rivestimento metallico può essere applicato durante la pressatura dell'oggetto, rimanendo così stabilmente incorporato con lo stesso.

4<sup>a</sup> Recipiente in materiale pressato di qualunque forma e dimensioni secondo le rivendicazioni precedenti, in sostanza come descritto e come illustrato in disegno.

Allegati i disegni (1 foglio)

Stampato nel febbraio 1935 - A. XIII.

Prezzo L. 3 —

(197) - Fratelli Soriani - Saneasciano Val di Pesa (Firenze).

Best Available Copy

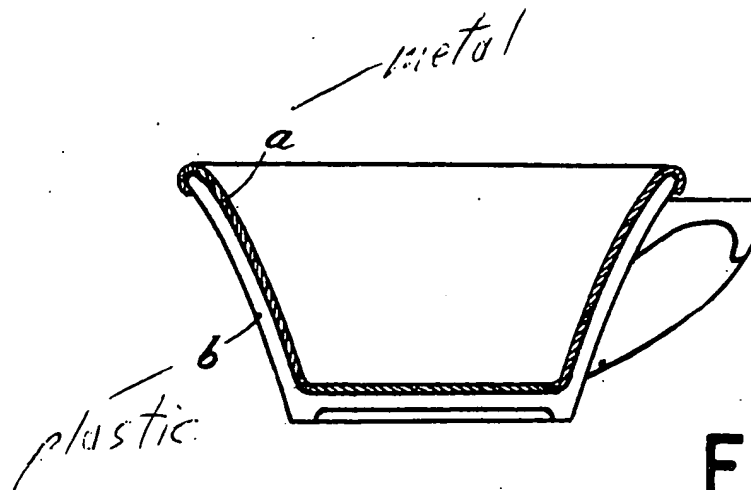


FIG. 1

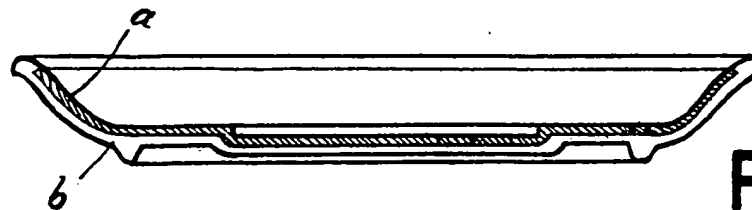


FIG. 2

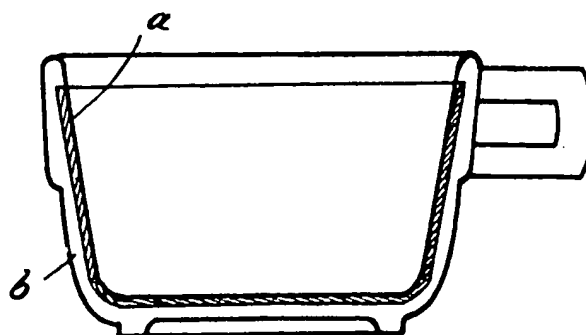


FIG. 3

Best Available Copy